

Приложение № 11 към чл. 20, ал. 4 от
Наредбата за предотвратяване на големи аварии
с опасни вещества и ограничаване на последствията от тях

И Н Ф О Р М А Ц И Я

за планираните мерки за безопасност и начините на действие в случай на голяма
авария в „СИБИ“ ООД, гр. Севлиево

от чл. 20, ал. 4 от
Наредбата за предотвратяване
на големи аварии
с опасни вещества

1. Името и/или търговско наименование на оператора:
„СИБИ“ ООД, гр. Севлиево

2. Наименование и пълен адрес на предприятието/съоръжението:
гр. Севлиево, общ. Севлиево, обл. Габрово, ул. „Великотърновско шосе“ № 1

3. Номер и дата на актуално уведомление за класификация на
предприятието/съоръжението, подадено съгласно чл. 103, ал. 2 или 5 от ЗООС;
номер на решение по чл. 106, ал. 4 от ЗООС на ПСНРП; номер на решение по
чл. 116, ал. 1 или чл. 116 ж, ал. 4 от ЗООС (номер на решение по чл. 99, ар. 2
от ЗООС) за ПСВРП:

чл. 20, ал. 4 от
Наредбата за предотвратяване
на големи аварии
с опасни вещества

Актуално уведомление за класификация на предприятието/съоръжението, подадено
съгласно чл. 103, ал. 2 от ЗООС: вх. № 26-00-321/21.03.2023 г. на МОСВ;

Потвърждение на извършената класификация на ПСНРП, изх. № 26-00-
321/05.04.2023 г.

Предприятието има изготвен Доклад за политиката за предотвратяване на големи
аварии/ДППГА/. Последният Доклад за извършен преглед на политиката за
предотвратяване на големи аварии/ППГА/ и системата за управление на мерките за
безопасност/СУМБ/ е изготвен на 21.06.2021 г.

чл. 20, ал. 4 от
Наредбата за предотвратяване
на големи аварии
с опасни вещества

4. Кратко описание на дейността или на планираните дейности на
предприятието/съоръжението:

Предмет на дейност на предприятието е производство на детайли за санитарна
арматура от цинково-алуминиеви сплави (ЦАМ) – леене, механична обработка,
шлайфане и полиране и нанасяне на галванично покритие мед-никел-хром.

Дейностите са разположени в предприятието в няколко цеха, както следва:

Цех № 1	Производство на детайли за санитарна арматура от цинково-алуминиеви сплави (ЦАМ) – леене, механична обработка, шлайфане и полиране и нанасяне на галванично покритие мед-никел-хром.
Цех № 2	Производство на детайли за санитарна арматура от цинково-алуминиеви сплави (ЦАМ) – леене, механична обработка, шлайфане и полиране и нанасяне на галванично покритие мед-никел-хром.
Цех № 3	Производство на детайли за санитарна арматура от цинково-алуминиеви сплави (ЦАМ) – леене, механична обработка, шлайфане и полиране и нанасяне на галванично покритие мед-никел-хром.
Цех № 4	Производство на детайли за санитарна арматура от цинково-алуминиеви сплави (ЦАМ) – леене, механична обработка, шлайфане и полиране и нанасяне на галванично покритие мед-никел-хром.
Цех № 5	Производство на детайли за санитарна арматура от цинково-алуминиеви сплави (ЦАМ) – леене, механична обработка, шлайфане и полиране и нанасяне на галванично покритие мед-никел-хром.
Цех № 6	Производство на детайли за санитарна арматура от цинково-алуминиеви сплави (ЦАМ) – леене, механична обработка, шлайфане и полиране и нанасяне на галванично покритие мед-никел-хром.
Цех № 7	Производство на детайли за санитарна арматура от цинково-алуминиеви сплави (ЦАМ) – леене, механична обработка, шлайфане и полиране и нанасяне на галванично покритие мед-никел-хром.
Цех № 8	Производство на детайли за санитарна арматура от цинково-алуминиеви сплави (ЦАМ) – леене, механична обработка, шлайфане и полиране и нанасяне на галванично покритие мед-никел-хром.
Цех № 9	Производство на детайли за санитарна арматура от цинково-алуминиеви сплави (ЦАМ) – леене, механична обработка, шлайфане и полиране и нанасяне на галванично покритие мед-никел-хром.
Цех № 10	Производство на детайли за санитарна арматура от цинково-алуминиеви сплави (ЦАМ) – леене, механична обработка, шлайфане и полиране и нанасяне на галванично покритие мед-никел-хром.

ЛЕЯРЕН ЦЕХ:
участък ЦАМ

Детайлите се произвеждат от материал ЦАМ по метода на точното лееие под налягане с гореща камера. В участъка са разположени 8 броя прес-гус машини COLOSIO тип PEZ 320 и IDRA, работещи на автоматичен режим.

участък за лееие на некачествени детайли от ЦАМ и формираната шлака

Отпадъците се претопяват в една пещ с цел пълно използване на основната суровина и намаляване количеството на отпадъците.

МЕХАНИЧЕН ЦЕХ:

Готовите отливки се транспортират с електрокар към цех механичен, където се извършва пробиване на отвори и нарязване на резби, съгласно изискванията на технологичната документация на всеки детайл.

Цехът е оборудван с пробивни бормашини, резбонарезни бормашини, агрегатни машини с хоризонтално въртяща се маса и агрегатни машини с вертикална маса.

ЦЕХ ШЛАЙФ-ПОЛИР:

Пробитите и резбовани детайли се подлагат на следваща операция – шлайфане с абразивна лента с цел отнемане на линията на затваряне на пресформата. Следва полиране с цел изглаждане на повърхността до огледален блясък без да се изменят размерите на детайлите. Полирането се извършва ръчно или на полир работи. Окачествените визуално на 100% детайли постъпват в

ГАЛВАНИЧЕН ЦЕХ

Вид на галваничното покритие: мед-никел-хром

Детайлите, подлежащи на покритие се нареждат на подвески/щанги/. Подвеските, движени от 7 броя манипулатори преминават последователно през следните технологични операции:

- Ултразвуково обезмасляване
- Химическо обезмасляване с ултразвук
- Електрохимическо обезмасляване/анодно и катодно/
- Неутрализация
- Предварително цианово помедняване
- Цианово алкално помедняване
- Кисело помедняване
- Никелиране матово
- Никелиране блестящо
- Хромиране

След всяка операция има двукратно промиване във вода.

Покритието се осъществява на автоматична галванична линия от фирмата ASMEGA – Италия по италианска технология и с италиански химикали.

Галваничната линия е окомплектована с пречиствателна станция, състояща се от реагентна и йонообменна инсталация. В реагентната инсталация се извършва физико-химично третиране на отпадъчните води до нормите на замърсяване, отговарящи на заустване в градската канализация. Йонообменните инсталации са три – за производство на дейонизирана вода, за механично филтруване на водите и за рециклиране на водите от крайните хромови промивки.

ЦЕХ ИНСТРУМЕНАЛЕН:

Предназначен е за създаване и ремонт на пресформите за цех лепен и за изработка на нестандартно оборудване, свързано с производствената дейност.

УЧАСТЪК ПЯСЪКОСТРУЕН:

Предназначен е за догонване на нужната повърхност на отлетите тигани и тенджерки посредством дробиноструйна машина. Използват се стоманени дробинки с определен размер. В настоящия момент участъкът работи само при наличие на външни поръчки.

5. **Обща информация за наличните в предприятието/съоръжението опасни вещества от приложение № 3 към ЗООС, която съдържа общо наименование, или в случаите на опасно вещество/опасни вещества от част 1 на приложение № 3 към ЗООС – генерично наименование и класификация на опасностите на опасните вещества от приложение № 3 към ЗООС, налични в предприятието, които могат да причинят голяма авария и описание на основните им опасни свойства:**

Съгласно потвърдената от МОСВ класификация на предприятие с нисък рисков потенциал с изх. № 26-00321/05.04.2016 г., общата информация за наличните в предприятието/съоръжението опасни вещества от приложение № 3 към ЗООС, е както следва:

Химично наименование ¹	CAS №	EC №	Категория/и на опасност съгласно Регламент(ЕО) №1272/2008 за класифицирането, етиктирането и опаковането на вещества и смеси(CLP) (ОВ, L 353/1 FJ 31.12.2008)	Класификация съгласно приложение № 3 към чл. 103, ал. 1 ЗООС ²	Физични свойства

1	2	3	4	5	8
Хромен триоксид	1333-82-0	215-607-8	Ox.sol. 1 Acute Tox.3 Skin Corr.1A Skin Sens.1 Acute Tox.2 Resp.Sens.1 Muta.1B Carc.1A Repr.2 STOT RE 1 Aquatic Acute 1 Aquatic Chronic 1	H 2 P 8 E 1,cat.1	Твърдо,люспи. Съхранява се в самостоятелна клетка в склад химикали
Натриев цианид	143-33-9	205-599-4	Acute Tox.1 Acute Tox.2 Aquatic Chronic 1 Eye Dam.1 Met.Corr.1 STOT RE 1 STOT SE 1 Aquatic Acute 1	H 1 E 1	Твърдо,брикети Съхранява се в самостоятелен склад за цианиди
Формалин /37 % воден р-р на формалдехид/	50-00-0	200-001-8	Acute Tox.3 Skin Corr.1B Skin Sens.1 Muta.2 Carc.1B	H 2	Течно Съхранява се в склад химикали

Никелов хлорид	7718-54-9	231-743-0	Acute Tox.3 Skin Irrit.2 Skin Sens.1 Resp.Sens 1 Muta.2 Carc.1A STOT RE 1 Repr.1B Aquatic Acute 1 Aquatic Chronic 1	H 2 E 1	Твърдо кристали. Съхранява се в склад химикали
Никелов сулфат	7786-81-4	232-104-9	Acute Tox.4 Skin Irrit.2 Skin Sens.1 Resp.Sens 1 Muta.2 Carc.1A Repr.1B STOT RE 1 Aquatic Acute 1 Aquatic Chronic 1	E 1	Твърдо кристали. Съхранява се в склад химикали
Меден сулфат	7758-98-7	231-847-6	Acute Tox.4 Skin Irrit.2 Eye Irrit 2 Aquatic Acute 1 Aquatic Chronic 1	E 1	Твърдо, кристали. Съхранява се в склад химикали

Утайки и филтърен кек, съдържащи опасни вещества, код 11.01.09*, <u>Съдържа никелови съединения</u>				E 2	Твърдо, утайка, съхранява се в ПВСОО
Абсорбенти и филтърни материали, замърсени с опасни вещества, код 15.02.02*, <u>Съдържа никелови съединения</u>				E 2	Твърдо, хартиени филтри съхраняват се в ПВСОО

6. Обща информация, свързана с естеството на опасностите от големи аварии, включително техните потенциални въздействия върху населението и околната среда:

Дружеството е идентифицирало следните основни опасности от големи аварии, които е възможно да се появят в резултат на работната дейност:

- разливи при товаро-разтоварни дейности;
- спукване на вани или реакционни съдове в цех галваничен и ПСОВ;
- повреда в ПСОВ – КИП, софтуер, дозаторни помпи;

- пожар;

- природни бедствия.

С цел намаляване на потенциалните въздействия върху населението и околната среда, Дружеството е предвидило предприемането на определени мерки за намаляване риска от големи аварии, както следва:

Предприети мерки за предотвратяване на разливи:

- ежедневно механика на цеха да прави проверка на целостта на обваловките около ваните и изолационното им покритие.

- при внедряване на нов процес на територията на цеха да не се допуска започване на работа преди да се изгради необходимата обваловка като се пресметне точно обема ѝ и се гарантира побирането на течността при евентуална аварийна ситуация.

Мерки за ограничаване и ликвидиране на опасността:

- при разливи при товаро-разтоварни дейности веднага да се направи вал от пясък с цел недопускане проникването на опасни вещества в канализацията или почвата;

- опасните вещества да се неутрализират на място с подходящ реагент/съгласно картите им за безопасност/;

- получената утайка да се събере и се прехвърли в съответната зона на ПСОВ за последваща обработка;

- след приключване на горесцитираните процедури, мястото на разлива да се измие обилно с вода.

При спукване на вани или реагентни съдове:

- потока да се насочи към съответната събирателна вана на ПСОВ;

- ако течът е голям и ПСОВ не успява да обработи концентратите - да се използват за прехвърляне всички събирателни съдове за концентрати в ПСОВ и ваните за проточване на медни и никелови вани под двата водни скрубера;

- при едновременно спукване на вани с различен характер и с цел предотвратяване на неутрализационна реакция да се използва възможността за събиране на разлятото в различни вани.

При повреда в ПСОВ:

- при повреда на рН- и гН- метри да се ползва контролният лабораторен уред като замервания се правят на 0,5 часа. Дозирането на съответния реагент да се извършва ръчно.

- ако е невъзможно окислително-редукционните процеси да се извършват ръчно – да се спре линията и съответно притока на замърсени води.

При гасене на пожар:

- ако пожара е в складовете за съхранение на опасни химични вещества, водата или препаратите от гасенето да се насочи към аварийните шахти;

- след локализиране на пожара водата да се изпомпи и откара в ППСОВ за последваща обработка.

- периодично да се прави тестване на проводимостта на подовите сифони и ако се налага да се предприемат мерки за продухването им.

- ако пожара е извън упоменатите места за съхранение или възникне при транспортиране да се предприемат мерки за ограничаване на проникването на използваната при гасенето вода/препарати в канализационната мрежа и в почвата чрез валове от пясък или други инертни материали.

- след локализиране на пожара да се извършат неутрализационни процеси с хидратна вар и последващо измиване

При природни бедствия:

– действия се в зависимост от пораженията.

Видно от гореизложеното, при евентуална голяма авария неблагоприятните последици няма да окажат съществено влияние както на територията на площадката, така и извън нея, защото Предприятието е предвидило видовете опасности от големи аварии, които могат да се случат и е разписало адекватни мерки за намаляване последиците от тях.

7. Обща информация за начините на предупреждаване и информироване на засегнатото население в случай на голяма авария (посочва се информацията за подходящо поведение в случай на голяма авария или посочване на източника, където информацията може да бъде достъпна по електронен път):

Дружеството разполага с аварийен план, който съдържа схема за оповестяване при бедствия, аварии и пожари. Тъй като Дружеството не поддържа сайт, то информацията която трябва да се подаде при възникване на аварийни ситуации става по класическия начин - член телефонна връзка. С цел незабавна реакция при възникнала опасност има

изготвен Списък с телефонните номера на органите, които трябва да бъдат уведомявани при аварийни ситуации. Изборът на компетентен орган, който трябва да се информира е в зависимост от възникналата аварийната ситуация.

8. Информация за препоръчителните действия и поведение на засегнатото население в случай на голяма авария:

Информация за препоръчителните действия и поведение на засегнатото население в случай на голяма авария се съдържа в разработения Аварийен план /IV версия от юни 2014 год./

Като неразделна част от него са утвърдени следните конкретни планове и схеми на действие:

- схема на действие при пожар в склад цианиди;
- план за действие на личния състав за гасене на пожари и ликвидиране на аварии;
- план за евакуация при пожар и авария на личния състав и пребиваващите в обекта лица;
- план за защита при възникване на залпови замърсявания с химични вещества;
- план за защита при замърсяване с опасни отпадъци;
- план за защита при терористични действия;

Във връзка с изпълнението на плана са изградени специализирани звена за

ликвидиране на последствията от производствени аварии

Съгласно структурата на изградената сборна спасителна група в дружеството са изградени следните отделения:

- спасително;
- противопожарно;
- химическо;
- санитарен пост

Съгласно процедура по управление 07_03 "Готовност за извънредни ситуации и опоспособност за реагиране", ежегодно се проиграват различни ситуации с цел проверка на готовността на персонала.

9. Допълнителна информация относно мерките за сигурност и поведение в случай на голяма авария, включително се посочва линк към публичния регистър по чл. 111, ал. 1 т. 6 от ЗООС:

Мерките и средствата за ограничаване на последствията от големи аварии са подробно описани в аварийния план на „СИБИ“ ООД, гр. Севлиево, приложен към Доклада за безопасност на предприятието.

Линк към публичния регистър по чл. 111, ал. 1 т. 6 от ЗООС: <https://public-seveso.moew.government.bg/enterprises>

10. Данни за лицето, предоставящо информацията и дата на изготвяне:

Пълномощен представител по ООС на „СИБИ“ ООД, гр. Севлиево, ул. „Великотърновско шосе“ № 1;

Телефон за връзка: 0886046090

E-mail: eko@sibi-bg.com

Дата на изготвяне: 16.06.2023 г.

УПРАВИТЕЛ:

Заличена информация на осн. чл. 4 от Регламент (ЕС) 2016/679, чл. 59 от ЗЗЛД

„СИБИ“ ООД:

/М. БАЙЧЕВА/

