

Приложение № 5 към чл. 4, ал. 1 от
Наредбата за условията и реда за извършване на
оценка на въздействието върху околната среда

ДО
ДИРЕКТОРА НА
РИОСВ - ВЕЛИКО ТЪРНОВО

УВЕДОМЛЕНИЕ

за инвестиционно предложение

от Валентин Атанасов Ганев – Директор, Завод за производство на санитарна керамика
при „Идеал Стандарт – Видима“ АД

(име, адрес и телефон за контакт)

гр. Севлиево, община Севлиево, област Габрово
(седалище)

Пълен пощенски адрес:

гр. Севлиево, ул. „Бял Бряг“ №1, п.к. 29

Телефон, факс и ел. поща (e-mail):

Тел. 0675/30 510; 30 511, e-mail IdealBG@idealstandard.com

Управител или изпълнителен директор на фирмата възложител:

Валентин Атанасов Ганев – Директор, завод за производство на санитарна керамика
при „Идеал Стандарт – Видима“ АД

Лице за контакти:

Даниел Георгиев Копчев

УВАЖАЕМИ Г-Н ДИРЕКТОР,

Уведомяваме Ви, че Идеал стандарт - Видима АД Севлиево има следното
инвестиционно предложение:

Изграждане на сграда за производство на филтри за леене под високо налягане.

Характеристика на инвестиционното предложение:

1. Резюме на предложението

(посочва се характерът на инвестиционното предложение, в т.ч. дали е за ново
инвестиционно предложение, и/или за разширение или изменение на производствената
дейност съгласно приложение № 1 или приложение № 2 към Закона за опазване на
околната среда (ЗООС))

Във връзка с разширение на обхвата на дейността си “Идеал Стандарт – Видима“
АД, завод за производство на санитарна керамика се нуждае да построи на собствена
площадка сграда за производство на филтри за леене под високо налягане. Това е
необходимо, т.к. процесът „Отливане на керамични изделия“ се модернизира, а също
така част от изделията вече се произвеждат на високотехнологични преси за отливане

под високо налягане. Тези преси работят със специални филтри (калъпи) за лесно под високо налягане, които към момента се произвеждат извън територията на завода за санитарна керамика.

2. Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улицы, газопровод, електропроводи и др.); предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив:

I. Характеристика на обекта

1. Консумирана електрическа мощност

Обекта ще бъде захранен с мощност 100 kW от заводската подстанция.

2. Отопление на обекта

2.1. Газопровод, захранване с газ.

За захранване с природен газ ще се използва съществуващата газоразпределителна мрежа в завода. Ще бъде изграден газорегулаторен пункт осигуряващ захранване с природен газ.

2.2. За отопление на халето, ще се изгради отоплителна инсталация с конвенционално радиаторно водно отопление.

2.3. Необходимата мощност за отопление е 120 kW. Ще се осъществи с два газови котела по 60 kW всеки.

3. Захранване с вода

В сградата ще бъде предвидено захранване с:

3.1. Питейна вода за санитарно битови нужди от съществуващ тръбопровод.

3.2. Промислена вода за промишлени нужди ще се осигурява от съществуващата водопроводна мрежа в основния корпус на „Идеал Стандарт - Видима“ АД ЗСК

4. Отпадни води

4.1. Отпадните води от санитарно битовите помещения ще бъдат отведени до пречиствателната станция за битови отпадни води на „Идеал Стандарт Видима“ АД ЗСК

4.2. Отпадните води от производствения процес ще бъдат отведени до пречиствателната станция за промишлени отпадни води на „Идеал Стандарт Видима“ АД ЗСК

II. Технология за производство на филтри за отливане на керамични изделия под високо налягане

1. Капацитет:

При производство на 2 части на ден с максимално тегло общо 300кг:

68,625кг смолен компонент (течна смола) – 2 варела

151,5кг прахообразен компонент (полимер) – 1 палетна кутия

64,875кг прахообразен компонент (полимер) – 1 палетна кутия

15кг добавка компонент прах

За 1 година, трябва да се произведат 224 части за което ще са необходими 33 600кг материали, което прави точно 42 стандартни опаковки по 800кг. Максималното количество, което ще се съхранява на склад ще е за 5 седмици или между 4 и 5 стандартни опаковки, което е максимално 10 варела от течната смола и 10 палета от прахообразните материали.

2. Зона за складиране на матрици

В зона с площ около 36 м² се съхраняват матрици, които ще бъдат в производство в следващите 5 дни. Матриците се доставят от външен склад, посредством транспортиране със закрито превозно средство, за да се избегне въздействие факторите на околната среда.

Помещението е открито, без вертикални стени и зоната се дефинира само с подова маркировка.

Матриците се съхраняват на метални стелажи.

Изискването за зоната, която е отворена площ е да бъде сухо и добре проветрено.

3. Зона за подготовка на матрици

В зона с площ около 50 м² са разположени работни маси, върху които се разполагат матрици, които имат нужда от подготвителни операции преди да бъдат използвани за заливане. Матриците се подават от зоната за складиране на матрици, която е в непосредствена близост. Преместването на матриците се извършва с електрокар. След подготовката, матриците се изместват в помещението за миксиране и отливане.

Подготовката на матриците се състои от:

- Почистване на матриците;
- Визуална оценка годността;
- Оглед и нареждане на шишове;
- Намазване със смазка;

Използването на ЛПС в зоната е задължително.

Помещението е открито, без вертикални стени и зоната се дефинира само с подова маркировка. Изискването за зоната, която е отворена площ е да бъде сухо и добре проветрено.

4. Помещение за съхранение на материали

Зона с площ около 21 м², където се съхраняват течни и твърди материали, които се използват за получаване на смес за заливане на матриците. Като зоната трябва да е климатизирана с температура 15 - 17°C. Зоната е закрыта с вертикални – монолитни стени. Изолирана от останалите помещения.

В зоната е монтирана общообменна вентилация с капацитет не по-малък от 8 кратен обмен на въздуха за час. Същата ще бъде изпълнена с взривозащитени елементи.

В помещението ще се съхраняват максимално 4 тона материали:

1. 915 кг смолен компонент във варели - 22,875%
2. 2020 кг прахообразен компонент на палети - 50,5%
3. 865 кг прахообразен компонент на палети - 21,625%
4. 200 кг добавъчен прахообразен компонент – 5%

5. Помещение за миксиране и отливане на смес в матрици

Зона с площ около 57 м², в която се миксират течните и твърдите материали от предходното помещение по специална технология и получената смес се отлива в вече подготвените за заливане матрици. Зоната е закрыта с вертикални – монолитни стени. Изолирана от останалите помещения. Като зоната трябва да е климатизирана с температура 15 - 17°C.

По време на отливане се използва локална аспирация с дебит не по-малък от 3000 м³/ч. Газове се отвеждат към атмосферата посредством неподвижен точков източник.

Използването на ЛПС в зоната е задължително.

6. Зона за нормализиране на отлетите форми

Зона с площ около 37,5 м², където има технологичен престой на отлетите форми до достигане на оптимална здравина. В тази зона се прави промивка (почистване) на отлетите калъпи с топла вода и въздух. Водата от промиването, ще се отвежда в отделна отводнителна система свързана с промишлената пречиствателна станция.

Използването на ЛПС в зоната е задължително.

Зоната е оградена от двете страни с вертикални – монолитни стени. Изискването за зоната, която е отворена площ е да бъде добре проветрена.

7. Зона за съхранение на компоненти и материали за довършителните работи и сглобяване на формите

Зона с площ около 47 м², в която ще се съхраняват всички допълнителни части и елементи, които се влагат в и върху отлетите части, за да може тези части да са готови за монтаж на преса за отливане под високо налягане. Изискването за помещението е да бъде сухо и добре проветрено. Помещението е открито, с една вертикална стена.

8. Зона за механична обработка на формите

Зона с площ около 43 м², ще има разположена CNC машина, на която ще се извършват механични обработки по вече отлетите части като фрезование и разпробиване.

За отвеждане на прахът отделен при механичната обработка ще се инсталира аспирационна уредба с дебит 15000 м³/ч. Същата е със сухо филтриране и замърсяване на изхода $\leq 5\text{мг/м}^3$. Изходът на уредбата се свързва с атмосферата посредством неподвижен точков източник.

Използването на ЛПС в зоната е задължително.

Помещението е открито, с две вертикални стени. Изискването е да бъде сухо и добре проветрено.

9. Зона за довършителни работи по формите

Зона с площ около 26 м², в която се прави повърхностна обработка на ръка и запечатване на всички неработни зони на филтъра. Ръчно боядисване на част от елементите, за което се предвижда инсталиране на локална аспирация с дебит 3000 м³/ч. Изходът на аспирацията се отвежда към атмосферата посредством неподвижен точков източник, с монтиран към него филтър, който периодично ще се подменя.

Използването на ЛПС в зоната е задължително.

Помещението е открито, с две вертикални стени. Изискването е да бъде сухо и добре проветрено.

10. Зона за сглобяване на формите

Зона с площ около 37 м², в която се извършва монтаж на всички тръби и връзки, както и поставяне на алуминиеви плочи за монтаж към преса за леене под високо налягане. В тази зона се окомплектоват всички части, които образуват калъп за отливане на керамично изделие. Помещението е открито, с една вертикална стена и зоната се дефинира с подова маркировка. Изискването е да бъде сухо и добре проветрено.

11. Зона за съхранение на готовите форми

Зона с площ около 50 м², където се съхраняват вече окомплектованите калъпи, преди да бъдат извозени до склад или за монтаж на преса за леене под високо налягане. Помещението е открито, без вертикални стени и зоната се дефинира само с подова маркировка. В помещението ще се извърша частичен ремонт и проверка на повърхнините на филтрите. Това се извършва на специално изработен стенд.

В тази зона се извършва проверка и напасване на вече работили филтри, които са дали дефекти по време на експлоатацията.

12. Санитарни помещения, офис и стаи за почивка

Зона с площ около 37 м², в която ще бъдат разположени съблекалня, санитарен възел и офис за работниците, които ще работят в сградата.

Предвижда се да работи състав от 9 души, 8 работника и 1 ръководител.

3. Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение, необходимост от издаване на съгласувателни/разрешителни документи по реда на специален закон; орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон:

Всичките проекти ще бъдат реализирани на съществуващата площадка на „Идеал Стандарт – Видима“ АД, Завод за производство на санитарна керамика, за което има издадено КР 67-Н2/2018 г.

4. Местоположение:

(населено място, община, квартал, поземлен имот, като за линейни обекти се посочват засегнатите общини/райони/кметства, географски координати или правоъгълни проекционни UTM координати в 35 зона в БГС2005, собственост, близост до или засягане на елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ), обекти, подлежащи на здравна защита, и територии за опазване на обектите на културното наследство, очаквано трансгранично въздействие, схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура)

Производствената площадка е собственост на „Идеал Стандарт – Видима“ АД и е разположена в гр. Севлиево, община Севлиево, Местност „Балабанца“, ЕКАТТЕ 65927, Масив 505, Имот 191. Най-близките обекти, подлежащи на здравна защита, са разположените жилищни сгради в ж.к. „Д-р Атанас Москов“, намиращ се на около 200м южно от площадката и в кв. „Балабанца“, намиращ се на около 300м североизточно от площадката. Северно от площадката минава асфалтов път София – Велико Търново, а южно от нея – р. Росица. На изток е разположен крайпътен комплекс „Еко“ с бензиностанция, а на запад има собственост на „Минерали Индустриали България“ ЕООД. Теренът е равнинен, с надморска височина 200м.

Местоположението на завода е извън границите на съществуващите защитени територии. Най-близко разположената защитена територия е – Защитена местност „Дедерица“, намираща се на 2,6км. северно от площадката на „Идеал Стандарт – Видима“ АД, Завод за производство на санитарна керамика.

Предвид местоположението на площадката – на разстояние повече от 73км до границата на България с Румъния и повече от 225км до границата ни с Черно море, не се очаква да се превишат нормативните изисквания, не се очаква трансгранично въздействие.

Не се предвижда изграждане на нова или промяна на съществуващата пътна

инфраструктура по време на строителството и експлоатацията на инвестиционните предложения.

5. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията:

(включително предвидено водовземане за питейни, промишлени и други нужди - чрез обществено водоснабдяване (ВиК или друга мрежа) и/или водовземане или ползване на повърхностни води и/или подземни води, необходими количества, съществуващи съоръжения или необходимост от изграждане на нови)

Природни ресурси:

По време на експлоатацията ще се използват природни ресурси, които се използват и понастоящем в производството. Заводът използва изцяло природни ресурси за изработка на готовите изделия, които са различни видове. Изделията се отливат от специална смес (глина и минерали), покриват се с глазура и се изпичат в пещи при висока температура. За производството се използват основно следните материали: непластични твърди глини, каолин, фелдшпат, силициев пясък/ кварц, гипс, материали за глазура и др., като гориво се използва природен газ.

Водоснабдяване:

При реализацията на инвестиционните предложения не се очаква увеличаване на количеството на използваните води за питейно-битови нужди. „Идеал Стандарт – Видима“ АД, Завод за производство на санитарна керамика използва вода за питейни нужди от градския водопровод на гр. Севлиево. Постъпващото водно количество се отчита по водомер. Заводът има сключен договор за ползване на питейна вода с водоснабдителното дружество „В и К“ ЕООД гр. Габрово.

6. Очаквани вещества, които ще бъдат емитирани от дейността, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води:

Приложение №7 към чл.12, ал.4 (Изм. – ДВ. Бр. 79 от 2014г., в сила от 23.09.2014г.)
Стандарти за качество за специфични замърсители за оценка на екологичното състояние: Стирен, № по CAS: 102-42-5

7. Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители:

1. Прах;
2. Органични вещества, определени като общ въглерод

8. Отпадъци, които се очаква да се генерират, и предвиждания за тяхното третиране:

07 02 08* други остатъци от дестилация и остатъци от реакции (нов отпадък);
16 03 05* органични отпадъци, съдържащи опасни вещества (нов отпадък);
16 03 06 органични отпадъци, различни от упоменатите в 16 03 05 (съществуващ отпадък);
15 01 10* опаковки, съдържащи остатъци от опасни вещества или замърсени с опасни вещества (съществуващ отпадък).

9. Отпадъчни води:

(очаквано количество и вид на формираните отпадъчни води по потоци (битови, промишлени и др.), сезонност, предвидени начини за третирането им (пречиствателна

станция/съоръжение и др.), отвеждане и заустване в канализационна система/повърхностен воден обект/водоплътна изгребна яма и др.)

От дейността на „Идеал Стандарт – Видима“ АД, Завод за производство на санитарни керамика се формират промишлени и битови отпадни води. На територията на завода има изградени Пречиствателна станция за промишлени отпадни води и Пречиствателна станция за битови отпадни води. След пречистване на отпадните води, същите се заустват в р. Росица.

10. Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката на предприятието/съоръжението:

(в случаите по чл. 99б ЗООС се представя информация за вида и количеството на опасните вещества, които ще са налични в предприятието/съоръжението съгласно приложение № 1 към Наредбата за предотвратяване на големи аварии и ограничаване на последствията от тях)

На територията на „Идеал Стандарт – Видима“ АД, Завод за производство на санитарна керамика се използват и съхранят в обособени складове, за опасни химични вещества.

Зона с площ около 21 м², където се съхраняват течни и твърди материали, които се използват за получаване на смес за заливане на матриците. Като зоната трябва да е климатизирана с температура 15 - 17°C. Зоната е защитена с вертикални – монолитни стени. Изолирана от останалите помещения.

В зоната е монтирана общообменна вентилация с капацитет не по-малък от 8 кратен обмен на въздуха за час. Същата ще бъде изпълнена с взривозащитени елементи.

В помещението ще се съхраняват максимално 4 тона материали:

1. 915 кг смолен компонент във варели
2. 2020 кг прахообразен компонент на палети
3. 865 кг прахообразен компонент на палети
4. 200 кг добавъчен прахообразен компонент

I. Моля да ни информирате за необходимите действия, които трябва да предприемем, по реда на глава шеста ЗООС.

Моля, на основание чл. 93, ал. 9, т. 1 ЗООС да се проведе задължителна ОВОС, без да се извършва преценка.

II. Друга информация (не е задължително за попълване)

Моля да бъде допуснато извършването само на ОВОС (в случаите по чл. 91, ал. 2 ЗООС, когато за инвестиционно предложение, включено в приложение № 1 или в приложение № 2 към ЗООС, се изисква и изготвянето на самостоятелен план или програма по чл. 85, ал. 1 и 2 ЗООС) поради следните основания (мотиви):

Прилагам:

1. Документи, доказващи обявяване на инвестиционното предложение на интернет страницата на възложителя, ако има такава, и чрез средствата за масово осведомяване или по друг подходящ начин съгласно изискванията на чл. 95, ал. 1 от ЗООС.

Уведомление за инвестиционни предложения (vidima.bg)